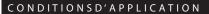
DS.FR.04.52.12

Rêvetement de finition





Appliquer dans les conditions sèches. A l'humidité relative de 55%, la température de l'air et du support au moment de l'utilisation et pendant les 24 heures qui suivent ne doit pas être inférieure à +7° C et supérieure à +25° C. La température du matériau juste avant l'application ne peut pas excéder 25° C. Pendant et après les travaux, le revêtement devrait être protégé contre les conditions atmosphériques défavorables (vent fort, précipitations, température élevée, exposition solaire, brume) jusqu'à ce qu'il soit entièrement sec. Le revêtement de finition ROX SLK ne peut être utilisé sur des surfaces horizontales non protégées contre la pluie. La pente minimale devrait être de 27 degrés. Le revêtement ne peut être utilisé au-dessous du niveau du sol. Les outils utilisés lors de l'application devraient être lavés à l'eau directement après la fin de l'application.

UTILISATION

Mortier-colle pour marouflage des treillis d'armature en fibres de verre dans le système Roxsulation aplicable sous les revêtements minéraux.

QUALITÉS ET PARAMÈTRES TECHNIQUES IMPORTANTS

Densité :	1,73 ÷ 2,04 g/cm3
pH:	11,0 ÷ 12,0
Granulométrie maximale:	1,2 ÷ 2,0 mm
La finition ROX SLK :	- Est résistante aux salissures - Est résistante au rayonnement ultraviolet - Résiste à la corrosion biologique - Est très perméable à la vapeur d'eau



Description générale du produit:

La finition ROX SLK est un rêvetement de finition prêt à l'emploi, très perméable à la vapeur d'eau et très résistant aux algues. Basée sur le liant - verre de potassium. Elle existe en trois textures :

Quarzputz – texture à motif ouvert ; Sandpebble- texture rugueuse et irrégulière ; Sandblast – texture rugueuse et irrégulière ;

Couleur:

Disponible dans la gamme de couleurs Dryvit pour les produits au silicate.

Poids/emballage:

24,72 kg net/seau

Rendement:

Quarzputz - 2,6 - 2,8 kg/m2 Sandpebble - 2,6 - 2,8 kg/m2 Sandblast - 2,2 - 2,5 kg/m2

Le rendement a été déterminé par un professionnel agréé. Le rendement réel dépendra en grande mesure du type et de la préparation du support, de la méthode d'application et de l'expérience de l'utilisateur.



FINITION ROX SLK

Rêvetement de finition

PREPARATION DU SUPPORT

La surface devrait être lisse, propre, sèche, homogène, libre de dépôts d'oxyde, d'efflorescences, de tâches grasses et d'autres substances qui pourraient rendre l'application difficile. Afin de rendre l'application plus facile et de diminuer la capacité d'absorption du support, nous recommendons de le peindre avec le produit Primesil.



PRÉPARATION AVANT L'APPLICATION

Directement avant l'usage l'enduit doit être soigneusement mélangé à l'aide d'un malaxeur à rotation lente (400-500 tours/min). Mélanger pendant 1-1,5 minutes. Il est possibile d'ajouter de l'eau (200 ml maximum par récipient). Il ne faut pas oublier que la quantité d'eau doit être la même dans tous les seaux.

MODE D'EMPLOI/APPLICATION

- 1) La finition doit être appliquée avec une taloche en acier inoxydable. L'épaisseur de la couche doit correspondre aux dimensions des agrégats les plus gros.
- 2) Sur la pâte fraîche, créer une texture en frottant avec une taloche en plastique. Les mouvements doivent être identiques pour l'ensemble de la surface.

L'application de l'enduit sur une surface homogène doit être faite en continu (sans pauses). L'application devrait être faite par un professionnel agréé.

DS.FR.04.52.12

Conditions et durée de stockage:

Stocker le produit dans son récipient d'origine fermé, dans un endroit sec, à une température de 4° C à 38° C, pour une durée maximum de 12 mois après la date de fabrication indiquée sur l'emballage. Protéger les emballages de l'endommagement et de l'influence directe des conditions atmosphériques et de l'humidité.

Temps de séchage:

24 heures environ (température +20°C, humidité relative 55%). Le temps de séchage peut s'allonger si la température est inférieure et l'humidité supérieure, ou si la finition appliquée est de couleur sombre.

Entretien:

La finition ROX SLK peut être lavée avec le produit Algo Stop. Après l'utilisation du produit Algo Stop, la surface doit être lavée à l'eau. La pression maximale du lavage est de 120 atosphères. La distance entre la buse lavante et la paroi devrait être de 0,4·0,5 m.

Admission à l'usage

Produit conforme à: ETA-09/0038

Le produit possède l'Attestation d'Hygiène PZH : HK/B/1521/01/2011



Les informations ci-dessus sont conformes aux spécifications relatives à l'installation des systèmes Dryvit et sont fournies de bonne foi. Dryvit ne pourrait être tenu responsable des travaux du concepteur et du réalisateur. Afin de s'assurer que les informations dont vous disposez sont toujours à jour, nous vous invitons à nous contacter. La fiche technique numéro DS.FB.04.52.12 remplace la f

